



Fukushima Flexible
Manufacturing
Services

郡山テクノポリス地域戦略的アライアンス形成会議

会員企業要覧

Fukushima Flexible
Manufacturing Services 2008

郡山テクノポリス地域戦略的アライアンス形式会議

ごあんない

郡山テクノポリス地域とは

福島県の中央、郡山市・須賀川市・鏡石町・玉川村・石川町・三春町をエリアとする地域を指します。東北最大の製造業集積地であるこの地域に、1987年に福島県、圏域6市町村、産業界が中心となって、財団法人郡山地域テクノポリス推進機構が設立され、高度技術産業の育成や新事業の創出、ベンチャー企業の育成などに積極的な取り組みをしています。

●東北新幹線で郡山へ
東京から約1時間20分

●飛行機で福島空港へ
ソウルから約2時間10分、上海から約3時間
札幌、大阪から約1時間10分
沖縄から約2時間30分

●高速道路で郡山へ
東京から約3時間20分
新潟から約1時間50分

戦略的アライアンス形式会議とは

郡山テクノポリス地域戦略的アライアンス形成会議は、郡山テクノポリス地域などの中小企業製造業者が持つ技術力などを積極的に活用するため、アライアンス(企業連携)を組み、研究開発や受発注を促進することを目的に平成15年に設立しました。会員企業は、現在43社です。

企業相互の連携強化に向け、様々な活動を行っています。

[事業方針]

- ①会員企業の技術連携を図り、高度技術や複合技術を必要とする難度の高い特注品・試作品・完成品等を含む受注の確保を目指します。
- ②会員企業の技術連携を図り、新製品・新商品の開発、ソフトの開発、新事業の創出を図るとともに販売戦略など成果実現を目指します。
- ③企業相互の強みを生かしたアライアンス(企業連携)を強化し、新たな付加価値の創出を図るなど、技術力の向上を目指します。
- ④本地域・アライアンス形成会議の知名度アップを図ります。

主に、研究開発推進部会と受発注推進部会に分かれ活動を展開しています。

また、年2回程度の全体会(交流会)を開催。活動状況などの意見交換の場を設けるとともに、新しい時代に即応できる企業づくりに資する各種研修会、講演会を行っています。

問い合わせ先(事務局)

財団法人 郡山地域テクノポリス推進機構
〒963-0101 福島県郡山市安積町日出山字北千保19番8(ビッグパレットふくしま3F)
TEL.024-947-4400 FAX.024-947-4475
E-mail: techno@nm.net6.or.jp
URL: <http://www.techno-media.net6.or.jp/>

研究開発 推進部会 の紹介



研究開発推進部会

産学官連携による研究開発体制の構築を目的に活動しています。
大学等との共催により技術シーズの探索、掘り起こしを行っています。

環境保全・ 共生科学技術 研究会



アライアンス〈(財)郡山地域テクノポリス推進機構〉、日本大学工学部との共同主催。
同大の環境保全・共生共同研究センターを活用した研究会。

環境をテーマとした研究シーズを地域の産業界と融合し新事業創出を図ることが目的です。

主な研究テーマは、「大気、水質、土壌などの自然環境の保全・修復」、「省エネルギーやクリーンエネルギー」、「廃棄物の処理・リサイクルや未利用資源の活用」、「環境に関する影響評価・分析」、「環境関連装置」、「環境に調和した製品」などです。



医療・福祉機器等 関連新事業創出 研究会



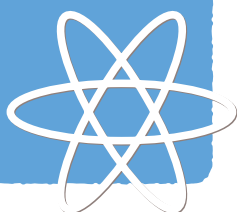
アライアンス〈(財)郡山地域テクノポリス推進機構〉、日本大学工学部との共同主催。
同大の次世代工学技術研究センターを活用した研究会。

医学と工学などの学問の領域を越えた異なる分野の研究体制により新事業創出を図ることが目的です。

「医療や福祉の現場ニーズに関する懇談会」、「医学・工学産業界連携フォーラム」、「先進企業の発表会」などを開催しています。



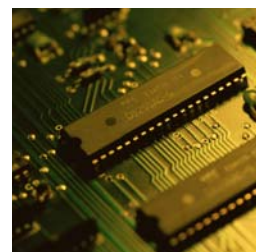
機能性材料・ 製造プロセス 研究会




アライアンス〈(財)郡山地域テクノポリス推進機構〉の主催。

日本大学工学部と福島大学、奥羽大学の3大学と福島県ハイテクプラザとの共催。

技術製造分野の機能性材料と製造技術は経済発展の礎となるものであり、研究開発の需要も高い分野です。複合的な技術シーズと多様な市場ニーズのマッチングを目指し、幅広い産学官の連携、協力体制を構築して新事業創出への展開を促進することが目的です。「新しい材料や製造技術」、「現行の材料や製造技術の改善」などがメインテーマとなっています。共催する4機関が保有する研究内容や研究設備を把握することができ、相互理解が得られることも特徴となっています。



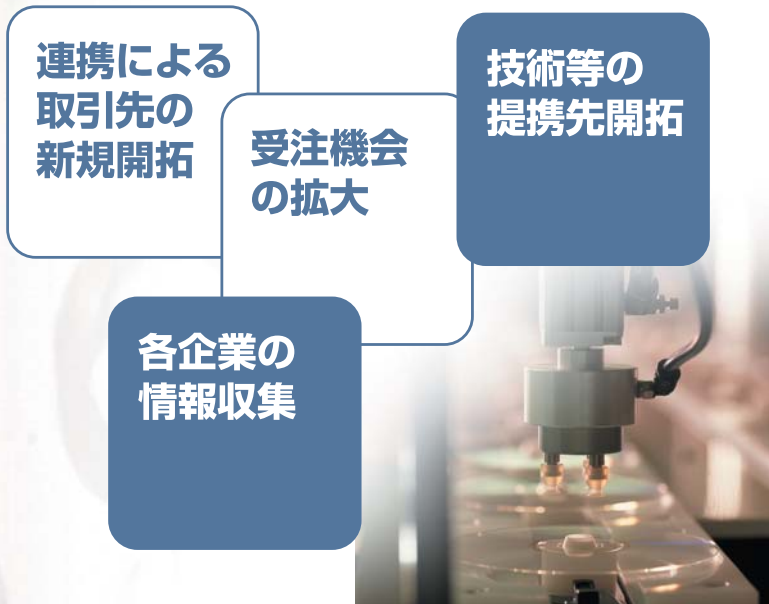


受発注 推進部会 の紹介

受発注推進部会

受発注の開拓、受け皿の整備をし、
国内にあり続ける需要ニーズ（少量・多品種、即応サービスなど）に応えます。
1社では限りがある設備や技術をアライアンスで解消し、
大型案件への受注を目指しています。
会員企業の中から21社が参画し、共同受注体制を構築しています。

アライアンス 共同受注の目的



•このような発注をお受けします•

大手企業など国内企業の多品種、少量、短納期など海外生産に不向きな案件



大学、研究機関などの実験機器・設備・試作品などの案件（共同研究にも積極的に参加します）



研究開発型企業の試作品、製品の構想など自社設備がないために実現できない案件



我が社では、我が社だけでは受注できないとお断りしている案件

共同受注本部

共同受注本部とは、本部長とコア企業と事務局で構成し、受注体制の構築、運営管理受注管理にあたります。

サポートオフィス (支援機関)

コア企業

コア企業

コア企業

コア企業

会員企業21社

会員企業とは、コア企業と連携し製造を担当します。

※コア企業とは、共同受注本部と連携しつつ実質的な受注企業として発注企業との協議の後に会員企業と連携して最適な生産体制をつくり、受注、製造、納品、代金の受払いを担当します。

会員企業の業種構成

- 各種機械の設計・製作業
- 電気機械器具製造業
- 通信機械器具製造業
- 金属製品製造業
- 一般産業用機械器具製造業
- 非鉄金属成形材製造業
- 金属加工機械製造業
- 特殊産業用機械製造業
- ガラス・銅製品製造業
- 工業用プラスチック製品製造業
- 電子応用装置製造業
- 輸送用機械器具製造業
- 時計・同部品製造業
- 紙製容器製造業
- 鋼構造物・建設用金属製品製造業
- 情報処理
- ソフトウェア業
- 光学薄膜製造業など

CONTENTS

企業名	業種名	ページ
01 (株)アーバン設計	建設コンサルタント	1
02 アスター工業(株)	一般機械器具／精密機械器具／電気機械器具	2
03 アルファ電子(株)	医療用機械器具／電気機械器具／精密機械器具／構内請負事業	3
04 (有)エスク	非鉄金属／金属製品	4
05 エスケー電子工業(株)	電気機械器具／情報通信機械器具／精密機械器具	5
06 (株)エヌケー製作所	金属製品／輸送用機械器具／その他の製造業	6
07 エヌケーテック(株)	教育・学習支援業	7
08 (株)MAソリューションズ	情報通信業	8
09 (株)大槻電子	電気機械器具／精密機械器具	9
10 小川合金製造(株)	非鉄金属素形材製造業	10
11 神田産業(株)	パルプ・紙・紙加工品	11
12 カンタツ(株)	電気機械器具	12
13 (株)吉城光科学	情報通信機械器具／電子部品・デバイス／精密機械器具	13
14 (有)協三	精密機械器具	14
15 クリーン・エネルギー・ネットワーク 有限責任事業組合	省エネ推進事業	15
16 (有)郡山サッシセンター	製造卸売・小売業／その他の製造業／(アルミサッシ)建材加工	16
17 (株)コスモテック	一般機械器具／電気機械器具／精密機械器具	17
18 (株)坂口伝導工機	鉄鋼／非鉄金属／金属製品／一般機械器具／輸送用機械器具／精密機械器具	18
19 (株)サクラテック	一般機械器具／精密機械器具	19
20 (株)三伸製作所	金属製品／一般機械器具／電気機械器具／輸送用機械器具／精密機械器具	20
21 (株)スズキ製作所	プラスチック製品／一般機械器具／電気機械器具／情報通信機械器具／電子部品・デバイス／精密機械器具	21
22 (有)岳下電機	製造業	22

	企業名	業種名	ページ
23	東北リズム(株)	プラスチック製品／金属製品／精密機械器具	23
24	東和金属(株)	輸送用機械器具	24
25	中根精工(株)	一般機械器具／輸送用機械器具	25
26	西ノ宮精器(株)	電気機械器具／情報通信機械器具／電子部品・デバイス	26
27	(株)日東紡テクノ	産業機械設計製造と施設エンジニアリング	27
28	日本全薬工業(株)	動物用医薬品・飼料添加物	28
29	(有)ぱすわーど	情報処理	29
30	林精器製造(株)	精密機械器具／表面処理	30
31	東日本プラントサービス(株)制御システム部	電気機械器具	31
32	日ノ出工機(株)	金属製品／一般機械器具／電気機械器具／輸送用機械器具／精密機械器具／その他の製造業	32
33	(株)平戸製作所	金属製品	33
34	(株)PMCテクニカ	労働者派遣事業／有料紹介派遣事業／業務請負事業／ITソリューション事業	34
35	フォルテ・システムズ(株)	情報通信業	35
36	(株)フクヤマ	窯業・土石製品	36
37	(株)フジ機工	一般機械器具／その他の製造業	37
38	(株)北斗型枠製作所	金属製品	38
39	マルワテクノ(有)	一般機械器具	39
40	(有)ミスノ製作所	電気機械器具／電子部品・デバイス	40
41	(株)三船	金属製品／一般機械器具／建設業	41
42	山本電工(株)	電気機械器具	42
43	(株)ユアテック須賀川営業所	建設業	43



■所在地

〒963-0201 郡山市大槻町字御前東46-26
TEL.024-961-7500 FAX.024-961-2411
E-mail:info@urban-dc.com
URL:http://www.urban-dc.com

■代表者氏名

代表取締役 高橋 晃一

■アライアンス会員

代表取締役 高橋 晃一

■資本金

1,000万円

■従業員総数

20名

事業内容

【設計部門】

河川、砂防、道路、橋梁、トンネル、公園、通信設備、墓園、運動場、上下水道、CGによる景観シミュレーション、ワークショップ運営、通信施設台帳図、木橋など

【保全部門】

橋梁定期点検、橋梁補修計画、構造物調査、道路防災点検、熱赤外線カメラによる構造物点検・吹付のり面診断、トンネル調査・点検、非破壊試験を用いたコンクリート構造物の調査、通信施設調査・点検、建設設備調査・点検（発電所等）、アセットマネジメント、三次元写真測量など

【開発部門】

宅地開発、工業用地計画、土地区画整理、許認可申請

主要装備

機械名称	メーカー名	型 式	台数	備 考
トータルステーション	NIKON	DTM - B10	1	
トータルステーション	NIKON	NST - 10HG	1	
レベル	SOKKIA	B20	1	
GPS 測量機	TOPCON	GP - DX1	1	
熱赤外線映像装置	NEC	サーモトレーサーTH510 2	1	
風力観測機	インタードメイン	NRG ローガー9200 プラス	1	
インクジェットプリンタ	MUTOH	Falcon mono RJ - 810	1	B0 対応
フルカラーインクジェットプリンタ	HP	Design Jet 800	1	A0 対応
ペンプロッター	MUTOH	intelligent plotter ms600	1	B0 対応
カラー複合機	SHARP	MX - 2300FG	2	A3 対応
カラーレーザープリンタ	CANON	LBP - 2810 他	2	A3 対応
レーザープリンタ	CANON, NEC	LBP - 850 他	3	A3 対応
ネットワークサーバ	NEC	OS (server2003)	2	
パソコン		OS (XP、W2K)	19	個人メールアドレス取得
2:5D CAD	Autodesk	AutoCAD LT2004		
土木設計支援Soft	Autodesk	Civil 3D 2007		
三次元写真計測解析Soft	クラボウ	クラベスK、G2		
測量計算図化Soft	福井コンピューター	BULE TREND		
サーモグラフィー解析Soft	NEC	TH - 5120		
橋梁定期点検調査作成システム	JIP	橋視郎		
電子納品支援Soft	forum8	電子納品支援ツールVer.2		
Security Soft	TREND MICRO	ウイルスバスター Corp Edition		

製品、商品名(営業品目)

—

経営戦略

我社では、『社会基盤の維持管理と再生を考えたコンサルティング』を理念としています。

特色

社会資本の再生を考えた計画と長寿命化を図る調査及び計画の提案を理念としている。

提供したい技術

道路構造物の保全点検、補修補強設計、デジタルカメラを用いた三次元測量、景観シミュレーション

代表者からのひとこと

平成元年創業以来、社会事情の変貌は著しく、物作り社会より維持管理社会となる現在、地域社会を基本とした、創意工夫で安全な環境を求め、最新の技術を持って、計画、調査、設計、施工管理、点検調査、補修補強設計を行う。

案内図





■所在地

本社 〒963-8306 石川郡古殿町田口字寺前130-1
TEL.0247-53-2517 FAX.0247-53-2548

FATM事業部 〒962-0032 須賀川市大袋町56-1
TEL.0248-72-8255 FAX.0248-72-8257
E-mail:ishikawa@asterkk.co.jp
URL:http://www.asterkk.co.jp

■代表者氏名
代表取締役 藤原 博志

■アライアンス会員
取締役部長 石川 宏幸

■資本金
1,000万円

■従業員総数
354名

事業内容

カーオーディオ部品加工～組立、プリンター部品加工～組立、DVD製品部品加工～組立、HDD治工具生産設備

主要装備

機械名称	メーカー名	能力	台数	備考
ダブルクランクプレス	アイダ	300 t	2	
		400 t	1	
リンクモーションプレス	アイダ、コマツ	160・200・300 t	7	
プレスロボットライン 5台	アイダ	110 t	35台	
高速プレス(ブルーダラー)	スイス製	30・80 t	3	
サーボプレス	アマダ、コマツ	60・80・200 t	3	
横型射出成形機	ファンック、東芝、住重	30～100 t、50 t～70 t、30 t	25	
非接触画像計測三次元測定器	ミットヨ		4	
三次元測定器	ミットヨ	500×500、1200×2000	5	
ビデオ測定顕微鏡	アメリカ (OGP)		2	
ジグ研削盤	三井精機		1	
マシニングセンター	マキノ	V55、V77L	2	
横中グリジミル	アメリカ (デブリーク)	48"	1	
ワイヤーカット放電加工機	西部電機		7	
金型、産業機械加工		設備一式		
クリーンルーム	エアテック	150㎡ 一室 26㎡ 一室	2	

製品、商品名 (営業品目)

<加工名称>

精密プレス加工、高速プレス加工、プレス部品二次加工、組立作業、産業機械設計製作、精密金型製作、モールド部品加工

<加工可能材質>

処理鋼板、アルミ、ステンレス、POM、ABS、ナイロン、その他

<加工可能サイズ>

プレス加圧力 / 400 t まで可能

モールド加圧力 / 100 t まで可能

特色

ISO9001取得済み

ISO14001取得済み

CNCカシメ機、45°スピカシメ機

医療機器製造業許可

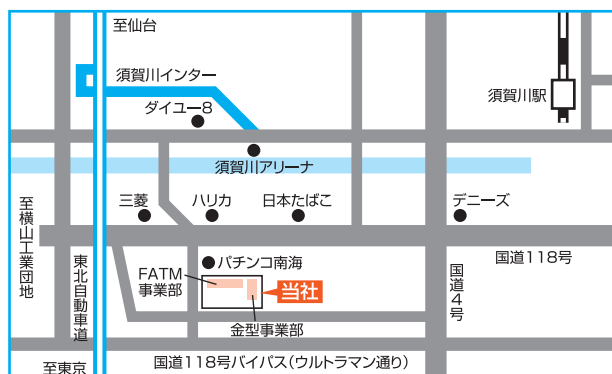
その他産業機械設計制作

代表者からのひとこと

当社は「創造性無きところに企業の発展なし」の社訓をかかげ、技術開発部門としてFATM事業部を設け、特殊機械から専用機など、その独創的な技術をお客様に評価をいただき、様々の御引合をいただいております。

今後は、医療機器分野にも進出すべく、ISO13485の取得を進めているところです。ぜひ、当社の技術を活用いただけることを願っております。

案内図





■所在地

〒963-0541 郡山市喜久田町堀之内字地田東17-2
TEL.024-959-2220 FAX.024-959-2214
E-mail:k-ouchi@joss.nk-g.co.jp
URL:http://engi.nk-g.co.jp/

■代表者氏名

代表取締役 内藤 寛

■アライアンス会員

営業部長 大内 和博

■資本金

5,000万円

■従業員総数

39名

経営戦略

「発想はいつもニーズから」徹底した顧客第一主義に徹します

特色

当社は、空調用ダクト・産業機械・食品機械の設計製作施工を中心とした板金加工業を出発点として、自社ブランドの機械を開発するなど専用機械の設計を行うエンジニア部門の拡張に注力しています。お客様のニーズを重視し常に新しい発想や技術を取り入れて使いやすく安心していただける高品質の設計製作施工を提案しています。

提供したい技術

溶接・工場板金・ダクト板金・曲げ板金

代表者からのひとこと

当社は昭和47年創業以来、時代を先取りする技術革新に力を入れ、CAD/CAMシステムの導入とオンライン化、レーザー切断機装置、直管自動ダクト製造ライン等、メカトロで企業体質を強化し、新たな創造性にチャレンジし合理化、システム化等、技術の研鑽に努め、信頼ある設計、施工をもって、更に地域産業、社会の新たな発展に役立ちたいと考えております。

事業内容

板金加工業

製品、商品名(営業品目)

空調ダクト・冷暖房設備の製造販売及び施工
製缶品の製造販売及び設計施工
除じん・換気・風葬装置及び設計施工・メンテナンス
機械器具設置工事の製造販売及び設計施工・メンテナンス
食品機械製造販売及び設計施工・メンテナンス

主要装備

機械名称	メーカー名	型 式	台数	備 考
プラズマ切断装置		1.2t×1800×3600	1	
レーザー切断装置		10t×1500×2500	1	
ビームワーカー		アマダー8W-150V	1	
アイアンワーカー		IW-45	1	
トルクパワープレス		TP150 4.5t	2	
シャーリングマシン		4.5t×2500	1	
コーナーシャ		3.2t	1	
プレスブレーキ		RG-80 6t×2500	1	
バンドソー		300φ 300角	1	
ハゼ折機			1	
フランジ巻機		アングルベンター	4	
ベンディングロール		6t×2500	1	
4号素廻し強力プレス		120TON	1	
ジグフライス機		#2	1	
半自動溶接機		200V 6.4KW	10	
電気溶接機			5	
アルゴン溶接機			8	
スポットポータブル溶接機			3	
交流アーク溶接機		250A	3	
低速カッター		250φ	1	
パイプカッター		ザクリ加工 60φまで	1	
天井走行クレーン		2.8TON	3	

案内図





■所在地

〒962-0041 須賀川市横山町88
TEL.0248-76-7101 FAX.0248-75-5991
E-mail:kt_admin@kantatsu.co.jp
URL:http://www.kantatsu.co.jp

■代表者氏名

代表取締役 阿久津 肇寿

■アライアンス会員

代表取締役 阿久津 肇寿

■資本金

9,000万円

■従業員総数

220名

経営戦略

開発から生産・販売・サービスまでの一貫体制と、中国工場を生産拠点としたグローバル体制の中で、携帯電話用レンズユニットの世界トップブランドを目指すと共に、精密金型・成型技術を生かした光学及び精密機構ユニットの事業拡大を目指す。

特色

光学・機構設計、精密金型製作、精密成型、組立、販売まで、全て内製化による一貫体制で、お客様の要求にクイックレスポンスでお応えする企業です。

提供したい技術

光学・機構設計技術・超精密金型技術
精密成形技術・精密測定機器による評価技術
自動化、省略化機器による生産技術
海外拠点でのコストパフォーマンス

代表者からのひとこと

1979年創立以来、ミクロの技術を要するビデオメカユニットの製造で生産技術力を培い、それをベースとして光学系事業に転換を図り、現在は光学ユニット事業を柱としている企業です。光学・機構設計、金型設計・製作、精密成型部品加工、組立用省力化機器開発など、コア技術を全て内製化し成長している企業です。顧客第一主義に徹し、お役に立てることを喜びとしていますので、何なりと(無理・難題でも)お申し付け下さい。

事業内容

光学レンズユニット及び、精密機構ユニットの設計・製造

製品、商品名(営業品目)

マイクロレンズユニット(携帯電話用・PC用・ゲーム機用・その他)
高倍率ズームレンズユニット・車載用レンズユニット
携帯電話用ヒンジユニット・樹脂成形の精密金型

主要装備

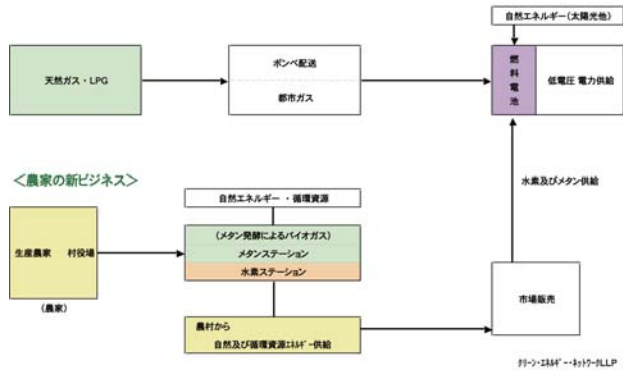
機械名称	メーカー名	型 式	台数	備 考
CAD	二、三次元CAD		46	
	二、三次元CAD/CAM		4	
金型設備	マシニングセンター	安田工業、他	7	YBM325、他
	ワイヤカット放電加工機	ソディック、他	6	AP200L、他
	NC放電加工機	ソディック、他	4	AQ1L、他
	CNCジグ研削盤	和井田製作所	1	UJG-35
	NC成形研削盤	長島精工、他	7	NP451-F、他
	NC精密円筒研削盤	長島精工、他	2	NMC-SC-2HW
測定器	工場顕微鏡	NIKON	8	
	微細スコープ	OGP	1	GIP250S
	超高精度三次元測定器	パナソニック、テラーホプソ	3	UA3P、タリサーフ
	共焦点レーザー顕微鏡	オリンパス	1	OLS3000
	恒温恒湿槽	エスベック、ETAC	8	
	小型冷却衝撃装置	エスベック	1	TSE-11-A
	温湿度複合環境試験機	EMIC	1	
	試作設備	射出形成機	ソディック、ファナック、他	11
真空蒸着装置		昭和真空、他	3	

案内図





<一般家庭用発電装置(天然ガス燃料電池)>



■所在地

〒963-1165 郡山市田村町徳定字中河原1-1
 (郡山地域テクノポリスものづくりインキュベーションセンター内)
 TEL.024-943-4457 FAX.024-983-0133
 E-mail:cenllp@lagoon.ocn.ne.jp
 URL:—

■代表者氏名

理事長 博士(工学) 佐藤 晴夫
 (日大工学部 情報工学科 教授)

■アライアンス会員

代表兼事務局長 増尾 一

■資本金

300万円

■従業員総数

14名

製品、商品名(営業目目)

太陽光・風力・小水力発電設備・水素製造装置等の連携制御の製作開発・固体高分子型燃料電池
 エネルギーの高効率運転による省エネ関連商品全般
 天然ガス対応型家庭用燃料電池商品開発

経営戦略

専門家集団連携による実践実現をベースに地球温暖化・環境問題を事業化また、高効率省エネ商品の普及

特色

ピラミッド組織ではなく横並び組織 専門家による形成で成り立っている事業(情報制御・電気工学・物質化学・機械工学・各専門企業)

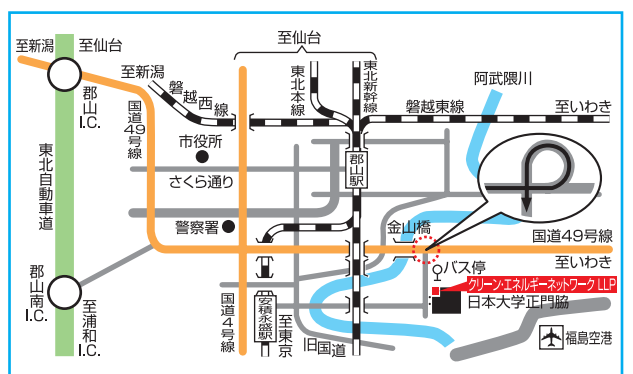
提供したい技術

自然エネルギーの不安定要素を、分散化ネットワークシステムによりエネルギーの安定供給をする為の技術、高効率制御システム等

代表者からのひとこと

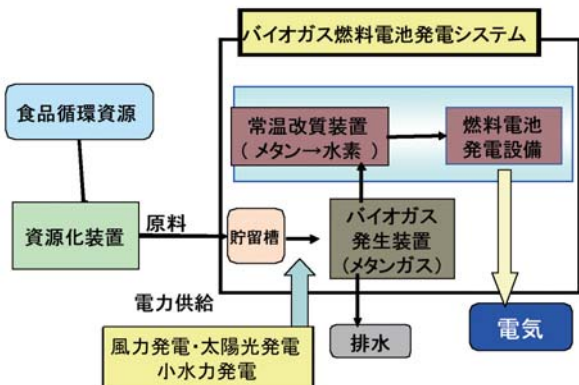
地球温暖化・環境問題に対し、クリーン・エネルギー・ネットワークLLPと、これまでにない組織が形成された事により、より具体的に産学との連携により実践面で社会に貢献できることを確信しております。
 地球温暖化・環境問題に関心の持たれている方は自分の持っている知識・技術を生かし是非参加してください

案内図



事業内容

自然エネルギーの活用と循環型資源の活用による新エネルギーを構築するためのコンサル・プロデュース事業
 省エネ推進事業



ラック式定置型燃料電池(日大工学部導入)



■所在地

〒963-0725 郡山市田村町金屋字川久保15-3
 TEL.024-944-1033 FAX.024-944-6948
 E-mail:sanshinseisaku@yahoo.co.jp
 URL:—

■代表者氏名

代表取締役 渡辺 重信

■アライアンス会員

代表取締役 渡辺 重信

■資本金

1,000万円

■従業員総数

42名

経営戦略

お客様から信頼される企業を目指します

特色

金型製作から板金、機械加工、組立加工まで一貫し各種筐体の製作を中心に施工

提供したい技術

テレビ・液晶
 設計込み受注生産

代表者からのひとこと

経験、たゆまぬ努力に養われてきた技術を持つ「職人」による加工。その一方で、東北最大級の加工機等の最新設備を駆使して、ステンレス、アルミ、及び難削材等を高精度に加工し供給しています。

事業内容

金属製品加工業

製品、商品名(営業品目)

産業用生産設備・設計・製作・組立
 一般機械・部品製作

主要装備

機械名称	メーカー名	型 式	台数	備 考
門形マシニングセンター	オークマ	MCR-B-11	1	
門形マシニングセンター	オークマ	A	1	
門形マシニングセンター	オークマ	B-50C	1	
門形マシニングセンター	オークマ	MCV-A II	1	
横形マシニングセンター	オークマ	MC-1000	1	
横形マシニングセンター	倉敷機械	KBT-11WA	1	
マシニング	オークマ	MC5VA~4VA	4	
治具フライス盤	遠州	1号~3号	8	
平面研削盤	岡本	PSC63AH	2	
ラジアルボール盤	オークマ		1	
横中グリフライス盤	山崎	YZB85	1	
普通施盤	カツノブ	7R	5	
切断機	大東精機	S450	1	
NCパンチプレス	日清紡	OPM-1250	3	
レザー加工機	日清紡	LCM-1250HK	1	
プラズマ切断機	コマツ			
スケャーシャーリング	アマダ	S50-52	3	
Hシャーリング	アマダ	H	1	
プレスブレーキ	アマダ	50t,80t,120t	6	
パイプベンダ	東洋	PB-EP55	1	
三本ローラ	日立		2	
アルゴン溶接機	日立	200TX-250TX	12	
スポット溶接機	大阪電	SL-J35~001	3	
溶接口ポット	日立	2500	2	
半自動溶接機	日立	KR-200~300	8	

案内図





■所在地

〒963-6114 東白川郡棚倉町大字上台字カハキ沼101
TEL.0247-33-2727 FAX.0247-33-3799
E-mail:suzuki01@suzukissf.co.jp
URL:http://www.suzukissf.co.jp

■代表者氏名

代表取締役 鈴木 文夫

■アライアンス会員

代表取締役 鈴木 文夫

■資本金

3,000万円

■従業員総数

102名

事業内容

一般産業機械用合成樹脂部品及び金属部品の製造
一般産業用自動機械の設計、製造及び据付

製品、商品名(営業品目)

樹脂、金属部品
治工具
各種省力化機器

主要装備

機械名称	メーカー名	能力	台数	備考
マシニングセンター	碌々産業 他	Max.1100×700×500	11	
NC複合旋盤	ヤマザキマザック	φ250, L 450	4	Y軸
汎用旋盤	ブルーライン	Max.φ900×900	4	
汎用横型フライス盤	マキノ 他	Max.820×300×450	6	
汎用縦型フライス盤	マキノ 他	Max.800×400×300	6	
長尺フライス盤	カミヤ精機	Max.1500×300×300	1	
NC自動彫刻盤	坂崎	Max.400×450×150	1	
丸ノコ切断機	永和工業	Max.1000	2	
2軸ドリルセッター	美濃工業	Max.1000×500×250	1	
CAD/CAM	松浦機械	3次元対応	3	
細穴加工機	ソディック	250-250	1	
ワイヤー放電加工機	ソディック	450-400	2	
平面研削盤	KENT	300-150	1	
成型研削盤	黒田精工	300-150	1	
円筒研削盤	シギヤ	20	1	
三次元測定器	ミツトヨ	X600,Y400,Z300	2	
測定顕微鏡	オリンパス	0.001	1	
CADシステム	クボタ		10	
三次元CADシステム	Pro/E		4	

経営戦略

ものづくりからソフト開発、メンテナンスサービスが出来る技術企業を目指す

特色

部品加工から省力化機器・治工具の設計・製作まで、一貫して対応できる体制を整えております。

提供したい技術

樹脂・金属部品の三次元加工
省力化機器の設計・製作

代表者からのひとこと

創業以来「万能の小回り」をモットーに、お客様の多様なニーズにトータルにお応えする企業を目指してまいりました。当社はISO9001及び14001を認証取得し、品質向上及び環境に配慮したものづくりを進めております。今後もお客様に満足いただける製品を提供するため、誠実にものづくりに励んでまいります。

案内図





■所在地

〒964-0203 二本松市木幡字平21-1
TEL.0243-46-2415 FAX.0243-46-2430
E-mail:towa-net.com@bb.wakwak.com
URL:—

■代表者氏名

代表取締役社長 武藤 政典

■アライアンス会員

代表取締役社長 武藤 政典

■資本金

1,100万円

■従業員総数

40名

事業内容

アルミ鋳物製造

製品、商品名(営業品目)

バイクのフォークトップブリッジ
バイクのスイングアーム
建機のパルプボディ
電線締付コネクタ
エアコンのクランクケース

主要装備

機械名称	メーカー名	型 式	能 力	台数	備考
金型鋳造機	東横工機(株)	横固定式	HMT-450×700	2	
金型鋳造機	東横工機(株)	左右二連式	HOT-W-350×500	1	
金型鋳造機		縦開き形	各種	7	
金型鋳造機	SDK製 HF製	ダイビング形	各種	4	
シェルダンブマシン			600×400	1	
溶湯精錬機	フォセコ			1	
金型加熱炉	大成ファーマス			1	
ウォータースクリーン				1	
サンドブラスト	不二製作所			1	
切断バンドソー	AOKI			6	
ショッドブラスト	ニツチュウ 他	SUSエプロンショット		3	
含浸処理装置		無機含浸		1	
水没式圧検機	自社製			2	
AL熱処理設備	アルミエース(株)	溶体化処理炉	600kg	2	
AL熱処理設備	アルミエース(株)	安定化処理炉	600kg	2	
材料発光分光分析器	鳥津製作所			2	
三次元測定機	東京精密機(株)	S-500		1	
強度・硬度試験機	前田試験機(株)			3	
表面粗さ測定機	ミツトヨ			1	

経営戦略

現有設備活用と改善をはかり、新たなプロセスとのマッチングをして顧客のニーズにこたえます。

特色

強度・硬度を必要とする重要保安部品及び気密性が必要とされる耐圧部品が主な生産品です。

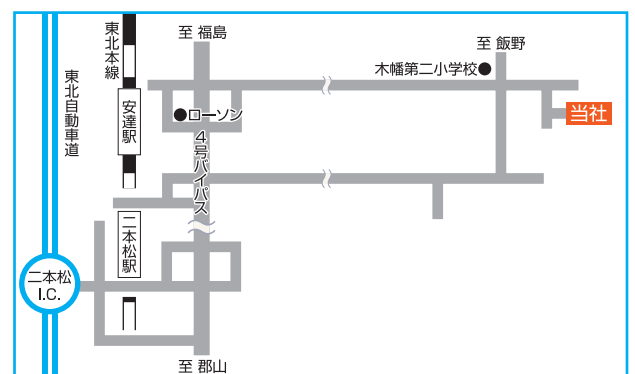
提供したい技術

アルミ鋳物の製造、砂型・金型・シェルモード、ダイカストの製造方法

代表者からのひとこと

『1967年創業、アルミニウムの鋳造物製造を専門に86年からは重要保安部品であるバイク部品を主力としています。さらに耐圧、強度を要求される部品も近年多くなり、得意な分野です。これからは、従来部品に加え、シェル中子による中空鋳物に重点を置き、アルミの特徴である軽量化機能部品の製造拡大を目標としています。』

案内図





■所在地

〒962-0001 須賀川市森宿字安積田48-9
TEL.0248-63-8303 FAX.0248-63-8377
E-mail:office.si@nseic.com
URL:http://www.nseic.com

■代表者氏名

代表取締役 本田 文吾

■アライアンス会員

代表取締役 本田 文吾

■資本金

1,000万円

■従業員総数

165名 他、派遣62名

経営戦略

当社は、自社の持つ固有技術を活かした製品作りに徹し、多様化する市場要求に対応して、得意先を通じ、最終消費者にご満足頂ける品質と、品格ある製品供給を使命とし、電子関連機器生産の企業として産業界に貢献しております。

特色

試作から平面実装基板組立、各種電子部品・電子機器の組立・検査まで、お客様のあらゆるニーズに合ったサービスを提供させていただきます。

提供したい技術

多機種、小ロット対応生産方式

代表者からのひとこと

昭和44年創業
一貫して電子関係機器製品の製造に携わり現在に至る。

事業内容

電子応用関連機器、及び電気業機器製造

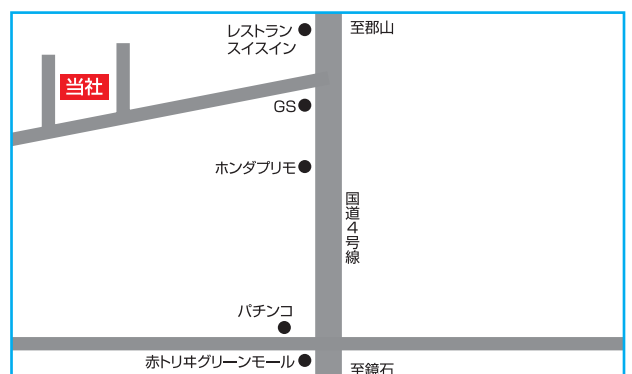
製品、商品名(営業品目)

電子部品(コネクタ)その他
情報通信機器
電子関連機器各種
電子回路基板面実装

主要装備

機械名称	メーカー名	型 式	台数	備 考
クリームはんだ印刷機 SPP	松下電器産業株式会社	NM-2624	4	
高速接着剤塗布機 HDP-G1	松下電器産業株式会社	NM-2663	1	
高速装着機 MV-100	松下電器産業株式会社	NM-255A	3	
高速多種機能装着機 MVF	松下電器産業株式会社	NM-2558FA	1	
多機能装着機 MPA-40	松下電器産業株式会社	NM-2528S	2	
オールビジョン多機能装着機 MPA	松下電器産業株式会社	NM-2544	2	
リフロー装置 REF-A	松下電器産業株式会社	NM-2638	2	
鉛フリーリフロー装置	エイテックテクトロン株式会社	AIS-20-82-C	1	
鉛フリーリフロー装置	千住金属株式会社	SAI3808JCN2	1	
アキシャル部品挿入機 AV	松下電器産業株式会社	NM-2011B	1	
ラジアル部品挿入機 RH	松下電器産業株式会社	NM-8203B	3	
NCデータ作成機 NK	松下電器産業株式会社	NM-2307	2	
卓上型外観検査機	マランツ	M-22X-350	2	
スプレーフラクサー	株式会社アサヒエレクトロニクス	EV-210	2	
自動半田付装置	横田機械株式会社	YSM-813DS	1	
低温恒温機	東京理化学工業株式会社	LTI-1001SD	1	
恒温槽	タバイエスペック株式会社	PH-200	1	
基板外観検査機	松下電器産業株式会社	NM-TA00A	1	

案内図





■所在地

〒963-8071 郡山市富久山町久保田字本木71
TEL.024-932-0185 FAX.024-932-0323
E-mail:watanabeku@ntbtec.com
URL:http://www.ntbtec.com/

■代表者氏名

代表取締役社長 吉原 純一

■アライアンス会員

代表取締役社長 吉原 純一

■資本金

9,000万円

■従業員総数

67名

特色

ガラス繊維関係、およびフィルムの巻取り、巻きだし、プレス関係等、製造装置一般

提供したい技術

企画から設計、製造、据付まで、一貫したサービスを提供いたします。

代表者からのひとこと

創業以来、60年の経験に基づいた、企画、設計技術力で、お客様のニーズに合った製品を提供させて頂いております。また、本社工場は、最大長さ35m、幅15m、高さ10mの組み立てスペースを有しており、生産設備の製造から試運転まで、社内にて行うことが可能です。

さらに、産業機械事業部では、2006年5月に、ISO9001:2000を認証取得し、より高品質な製品を、短納期でお届け出来るよう、努めております。

事業内容

各種の製造装置等の、設計・製造・据付

経営戦略

品質の向上、納期対応を技術とスピードで実践します。
顧客の満足と相互利益に応える製品を提供します。

主要装備

機械名称	メーカー名	型 式	能 力	台数	備考
NC旋盤	OKUMA	LB25			
NC旋盤	OKUMA	LH35-N			
旋盤 10L	池貝鉄工	DA-28			
旋盤 8L	池貝鉄工	DA-28			
スロッター	山毛鉄工所	MV300S			
セーバー	山口鉄工所	YS700			
横中グリ盤	池貝鉄工	DA070T			
プレーナー	SHINADA	SP-12			
ラジアルボール盤	小川鉄工	HOR-D			
ラジアルボール盤	若山精機	WR-13A型			
PANA-TIG	National	TC200			
Dip-pulse MIG	panasonic	HM-350			
プレス切断機					
シャリング	アマダ				
天井クレーン			5t		製缶
天井クレーン			5t		機械
天井クレーン			7.5t		組立
天井クレーン			5t		組立



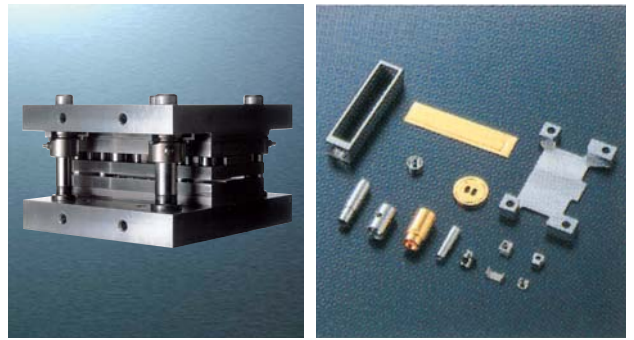
JAB
QMS Accreditation
R024



**PERRY JOHNSON
REGISTRARS, INC.**

案内図





■所在地

〒962-0001 須賀川市森宿字向日向45
TEL.0248-75-3151 FAX.0248-75-3528
E-mail:hayashiseiki@hayashiseiki.co.jp
URL:http://www.hayashiseiki.co.jp

■代表者氏名

代表取締役社長 林 洋一郎

■アライアンス会員

取締役部長 池浦 清一

■資本金

9,000万円

■従業員総数

350名

事業内容

- ・高級腕時計ケース事業、めっき表面処理事業
- ・金型治工具事業
- ・FA機器、精密機械、金属パーツ事業

製品、商品名(営業品目)

- ・高級腕時計ケース、精密金属部品加工
- ・湿式めっき(電解・無電・各種めっき)、イオンプレーティング
- ・冷間鍛造型、ダイキャスト型、粉末成型型、MIM型
- ・FA機器の設計、製作

主要装備

機械名称	メーカー名	型 式	能力	台数	備 考
CNC治具ボーラー	安田	YBM-850		2	
治具ボーラー	和井田	JBM-40DG		1	
	三井	J2BD		1	
マシニングセンター	牧野フライス	V33	40番	1	30,000回転
	牧野フライス	V55	40番	1	20,000回転
	森精機	NV5000・NH4000		各1	20,000回転・横型
	三菱重工	M-H4B-FM	40番	1	20,000回転・横型
小型マシニングセンター	ツガミ他		30番	30	5軸制御含む
NCプロファイルグラインダー	ワシノ	GLS-521		1	
平面研削盤	岡本	PFG-500他		4	
	三井・黒田	365・GS-BM2		4	
円筒研削盤	スチューダ・豊田他	S3・GUP32-50		4	
ワイヤー放電	三菱・アジエ・ソデック			6	
型彫り放電	三菱			4	
真空熱処理炉	島津			2	
マイプレス	小松			13	
三次元座標測定機	東京精密・ミツトヨ			各1	その他・測定機完備
三次元CAD・CAM	SiID	UG			ソフトウェア
イオンプレーティング装置	神港精機			4	
量産用NC旋盤等				多数	
各種研磨機・プラストマシン等				多数	鏡面・ヘアライン仕上げ

経営戦略

お客様に信頼されるもの作りを目指します。

特色

- ・広範囲な加工要素(プレス、切削、研削、研磨、表面処理)及び素材(普通鋼、ステンレス、ダイス鋼、超硬)をカバーする。
- ・柔軟な生産体制で小ロット対応と短納期を実現します。

提供したい技術

- ・プレス鍛造、難削材の精密加工、各種光輝ロー付・高精度M/C加工
- ・プラめっきライン、イオンプレーティング、機械・装置の設計及び製作

代表者からのひとこと

永らく腕時計ケースの製造に携わり、近年では『金属部品の精密加工から機械装置の設計製作』を技術領域としています。合わせて、湿式めっき及びイオンプレーティング等の表面処理を行っており、これらを通してお客様に信頼される企業を目指しています。

案内図





■所在地

〒962-0028 須賀川市茶畑町17
TEL.0248-72-1148 FAX.0248-63-2007
E-mail:kazuya.yoshida@east-plant.co.jp
URL:—

■代表者氏名

代表取締役社長 内山 研輔

■アライアンス会員

制御システム部長 高橋 晋

■資本金

9,000万円

■従業員総数

25名

経営戦略

お客様の目的や状況に応じた最も理想的な制御技術を提供できるよう当社ではソフト・ハード両面における最新の設計支援システムを整備し、計画から試運転調整まで一貫した製造体制を確立しております。

特色

PCLソフトを利用した生産ライン工程制御・工程監視等。
PCソフトを利用したシステムにも取り組んでおります。

提供したい技術

PLC・PC制御技術
通信制御技術
制御関係ハード技術

代表者からのひとこと

制御システム部は1987年(昭和62年)10月の会社設立と同時に事業部として設立いたしました。主目的である日本たばこ産業各工場における生産ラインの工程制御全般に携わってまいりましたが、当初よりJT以外の民需・官需の仕事を地域に密着した形で行ってまいりました。福島県配電盤工業会にも所属し、技術で地域に貢献できる企業として、今後とも研鑽を重ねてまいりたいと思います。

事業内容

制御盤・配電盤の設計・製作、各種ソフトウェアの開発。

製品、商品名(営業品目)

制御盤・監視盤・操作盤・受配電盤等の設計・製作・改造。
ソフトの設計・開発。

主要装備

機械名称	メーカー名	型 式	能 力	台数	備考
パソコン	富士通他	Win XP		20	
CAD	デザインオートメ	CADPAC-F		7	
CAD	AUTO desk	AUTO CAD		1	
CAD	富士通愛媛	CADWA Evo		1	
シーケンサソフト開発ツール	三菱・オムロン・シーメンス キーエンス・横河			5	種
グラフィックパネル作画ツール	JTE・三菱・オムロン・デジタル			4	種
クレーン	日立	床上操作式	2.8t	1	
電動フォークリフト	ニチユ		1.4t	1	
空気圧縮機	日立	PB-5.5EC5/6		2	
スタット溶接機	HBS	KES450-1		1	
交直両用高圧検電器	東京都立	MKD-1	AC/DC3~15KV	1	
絶縁抵抗計	日置電機他	3118-12他	250V、500/100V	4	
耐圧試験機	ムサシ	1P-R2他	5KV・22KV	2	
電圧・電流発生器	メトロニクス他	SPEC6806他		5	
オシロスコープ	tektrotronix	TDS350	200MHz1GS/SB010235	1	
膜厚計	サンコウ電子他	SDM-PICO他	電磁式デジタル、ハンディタイプ	2	
光沢計	ホリバー	IG330	ハンディタイプ	1	
周波数計	キクスイ	Modcl 417		1	
位相計	日置電機	MODEL3123	250V	1	
ウェイトメータ	HaKaTa他		100Kg・1,000Kg	2	
高調波分析計	ニチコン	BR47769		1	

案内図





■所在地

〒963-0725 郡山市田村町金屋字新家16
 TEL.024-944-3788 FAX.024-944-2506
 E-mail:info@hinode-k.co.jp
 URL:http://www.hinode-k.co.jp/

■代表者氏名

代表取締役 吾妻 柄穂

■アライアンス会員

代表取締役 吾妻 柄穂

■資本金

1,000万円

■従業員総数

25名

経営戦略

信頼され、期待され、喜ばれ、を基本理念に事業を行っております。

特色

提案型加工製造を目指し、試作から量産までの対応を基本としています。又、部品1点から機器1式までの多種に合わせた状況対応を目指しております。

提供したい技術

ニーズとの融合で価値と創造を提案造形します。

代表者からのひとこと

半世紀を越え、かたちある物を製造しております。時代の状況をくみ取り、よりすぐれた物作りを目指す事業を行ってまいります。今後とも当社になにとぞご指導互助力を賜りますよう御願い申し上げます。

事業内容

機器製造業

製品、商品名(営業品目)

シャフト類製造、自動車・家電・OA等部品製造、各種ハーネス及びケーブル加工組立、各種機器メカニック組立、各種機器治工具設計製作

主要装備

機械名称	メーカー名	能力	台数	備考
汎用旋盤	長谷川機械	φ20	1	
汎用旋盤	江黒鉄工所	φ20	1	
フライス盤	山崎技研	30番	1	
ワイヤーカット	ファナック		1	
レーザー加工機	新潟鉄工所	1.5KW	1	
NC旋盤	森 精機	6吋	1	
NC旋盤	大隈豊和	8吋	2	
NC旋盤	滝沢鉄工所	5吋	2	
NC旋盤	江黒鉄工所	φ20	2	
NC自動旋盤	スター精密	φ20	1	
NC自動旋盤	スター精密	φ16	12	
NC自動旋盤	野村精機	φ20	1	
NC自動旋盤	野村精機	φ16	3	
ネジ転造旋盤	ニッセー	10T	1	
ネジ転造旋盤	ニッセー	5T	3	
センターレス研削盤	ミクロン精密		3	
センターレス研削盤	シンコー精機		2	
端子圧着機			5	
ケーブルストリッパー			2	
ハイスピン	ブラザー工業		10	

案内図





■所在地

〒963-8025 郡山市桑野5丁目4-10小沼ビル2F
TEL.024-933-0024 FAX.024-991-7763
E-mail:info@pmct.co.jp
URL:http://www.pmct.co.jp

■代表者氏名

代表取締役 今泉 恵一

■アライアンス会員

代表取締役 今泉 恵一

■資本金

2,500万円

■従業員総数

1,050名

特色

PMCテクニカは、信頼ある関連企業で高い水準を有する技術研修を重ね、部品の品質向上、顧客先でのクレームの迅速な対応、さらには品質管理・品質向上へのご提案をできる経験豊かなスタッフを配置しております。



事業内容

一般事務、営業事務、製造、組み立て、物流分野など多様多種に対する人材派遣・業務請負

経営戦略

終身雇用の崩壊、企業における人事のあり方が大きく変化する現在、優秀な人材の確保・育成こそが企業経営の効率化や業績アップの要といわれています。また企業にとって雇用後の離職率を抑えることは社会的な責務でもあります。PMCテクニカでは、豊富な知識・経験はもちろん、メンタリティにおいても信頼のおける優れた人材を数多く保有し、クライアント企業の多様な業務ニーズにあわせた人事計画の効率化をお手伝いしています。

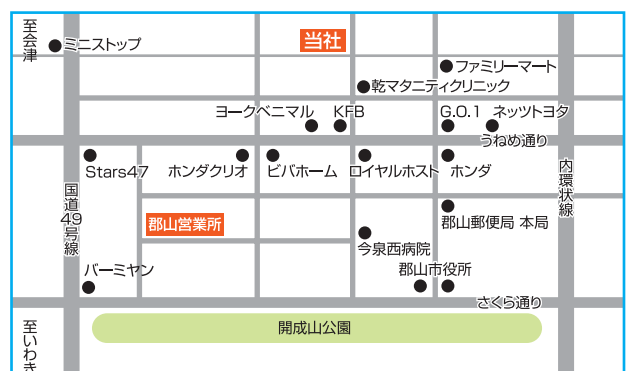
キッズルーム・パオ（関連保育園）



代表者からのひとこと

株式会社PMCテクニカは創業以来、事務・製造・物流分野など多様な業種に対応する人材派遣・業務委託のスペシャリストとして、企業の皆様との出会いに感謝し、つねに一期一会の精神で、数多くの実績を重ねて参りました。私たちはこれからも、お客様の戦略的なアウトソーサーとして、つねに企業視点で物事を考え、多様化するニーズに柔軟かつ俊敏に対応し、新しい発想と迅速な行動力で、貴社の価値創造と豊かな地域社会の創造に貢献して参ります。

案内図





下水用マンホール型枠



下水用マンホール型枠

■所在地

〒963-0531 郡山市日和田町高倉字藤坦1番地2
TEL.024-958-4748(代) FAX.024-958-4231
E-mail:info@hokutokatawaku.co.jp
URL:http://www.hokutokatawaku.co.jp

■代表者氏名

代表取締役社長 遠藤 正成

■アライアンス会員

代表取締役社長 遠藤 正成

■資本金

3,000万円

■従業員総数

57名

経営戦略

少量多種製品に対応して、良い製品をより早く、より安く提供する

特色

鉄板形鋼及アルミ casting, ウレタン等組み合わせ開発型製品作りその他精密板金研究開発

提供したい技術

アルミ casting 大型製品の化粧模様等製品

事業内容

金属製品製造

製品、商品名(営業品目)

コンクリート二次製品用
鋼製型枠製造 70%
鉄骨建物用切板 } レザーク断 30%
建材金物機械部品 } ガス切断

代表者からのひとこと

新製品等の開発研究はお客様からの要望を現実なものとしています。受注から納品まで一貫した自社製造体制で作上げた製品は、精度の優れた頑丈な製品として納品させていただいております。

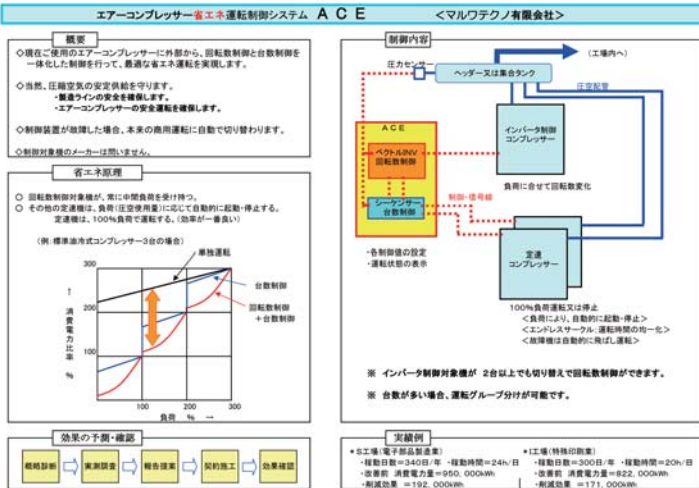
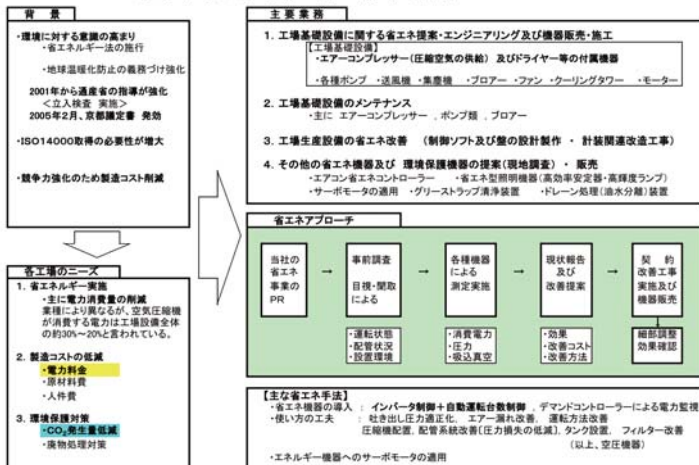
主要装備

機械名称	メーカー名	型 式	台数	備 考
レーザー加工機 3kw,2.5kw,2kw		最大 2400×6000 ^{mm}	3	
折曲油圧プレス 150t,100t他			6	
ブレーナ 4M,3M,2M,1.5M			4	
正面径 径1.5M 1 他3			4	
アルミ casting 設備 Vプロ		最大 1500×2000 ^{mm}	1	
全自動ドリル&メタルソウ複合機			1	
クレーン 5t,2.8t,1.0t			30	
NCガス溶断 機		最大 2400×6000 ^{mm}	1	
ショットブラスト			1	
NC穴開機			3	
シャーリング切断13×3000油圧			1	
開先2500L			2	
その他				

案内図



マルワテクノの事業（省エネルギー部門）



事業内容

工場等、各種事業所の省電力に関する調査・コンサルタント・企画・設計・施工
 工場等、各種事業所設備向け節電システムの企画・設計・販売
 燃料電池（PEFC）及び改質器の販売・メンテナンス
 環境機器の販売・メンテナンス
 圧空機器の販売・メンテナンス
 一般管工事・換気工事

製品、商品名（営業品目）

- ①インバータ付自動省エネ運転盤（コンプレッサ、冷凍機、各種ポンプ）
- ②各種工場ユーティリティ（コンプレッサ、ポンプ等；仕入販売）

経営戦略

主に省エネルギー・新エネルギーにより地球環境保護に貢献することによって、地球・仲間・己を真に豊かにする。

提供したい技術

コンプレッサ関係設備、診断、ポンプ等の省エネルギー、効率化

代表者からのひとこと

世界各国とも地球温暖化を防止するため、温室効果ガス削減目標を達成すべく様々な対策を実施しております。わが国でも温室効果ガス排出量を算定して国に報告することを義務づけ、そのデータを国が公表する制度が2006年4月1日から施工されました。また、各メーカーは競争力強化のため、常に製造コストの削減に努力されております。弊社の事業は工場・ビル設備等の省エネを通じて皆様の地球環境保護、コスト削減へのお手伝いをする事です。現状の機械負荷と消費電力量等を実測して、改善方法の提案並びに効果の予測を致します。動力、空調等の工場間接設備の販売、メンテナンスの経験を生かし、エネルギー機械の特性を熟知して、安全に省エネ制御を施します。提供するソリューション、サービスの充実で精神誠意取り組んでまいります。

案内図



所在地

〈本社〉
 〒963-8851 郡山市開成2-31-8
 TEL.024-927-7720
 FAX.024-927-7724
 E-mail:maruwaeg@eagle.ocn.ne.jp
 URL:—

代表者氏名

代表取締役 渡辺 裕夫

資本金

300万円

〈関東営業所〉

〒339-0069 埼玉県さいたま市岩槻区箕輪79-3
 TEL.048-795-7151
 FAX.048-795-7152
 E-mail:nes2007@ec3.technowave.ne.jp
 URL:—

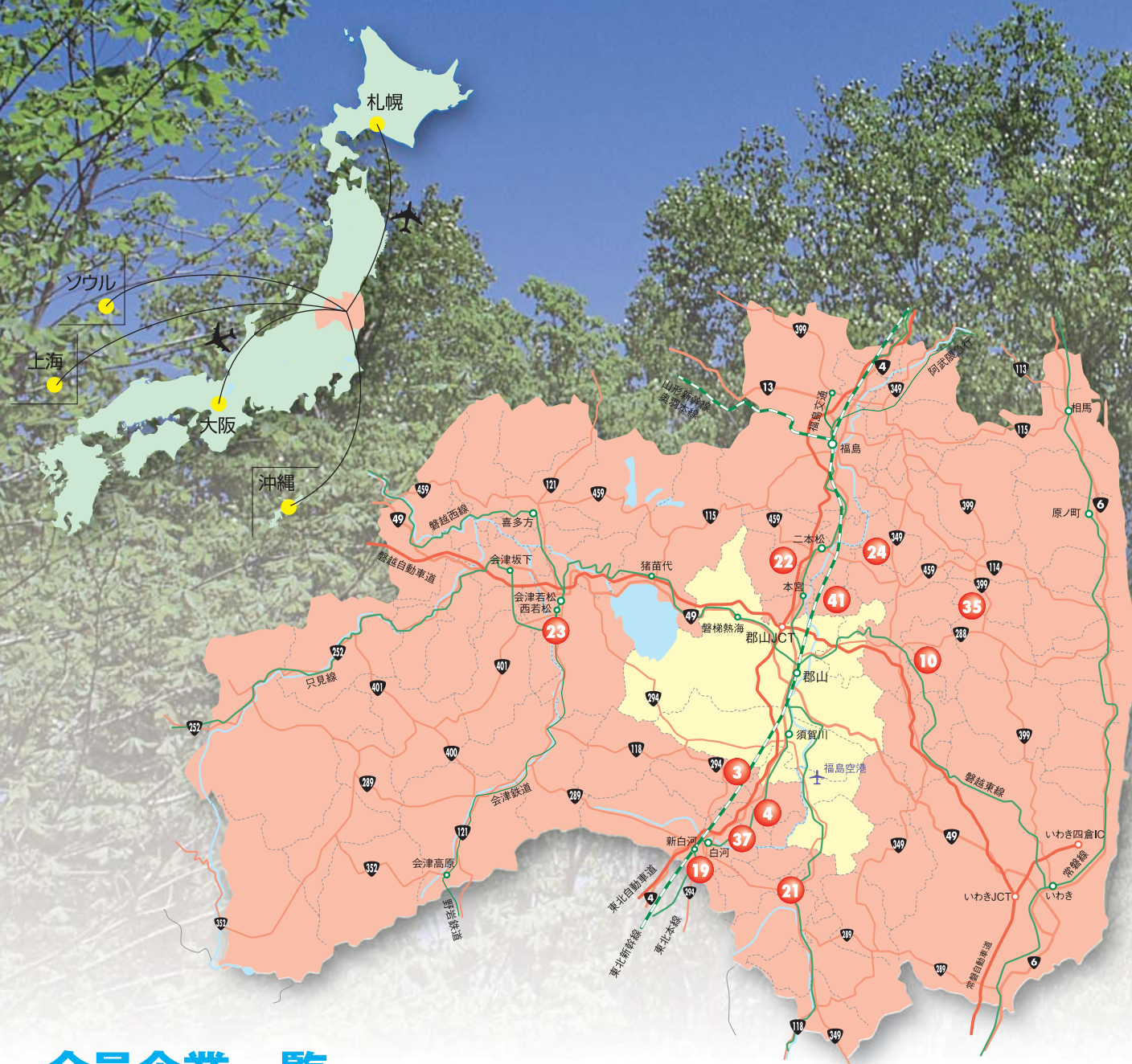
アライアンス会員

代表取締役 渡辺 裕夫

従業員総数

3名

会員企業位置図



会員企業一覧

- | | | |
|-----------------|---------------------------------|-------------|
| ① (株)アーバン設計 | ⑪ 神田産業(株) | ⑳ (株)三伸製作所 |
| ② アスター工業(株) | ⑫ カンタツ(株) | ㉑ (株)スズキ製作所 |
| ③ アルファ電子(株) | ⑬ (株)吉城光科学 | ㉒ (有)岳下電機 |
| ④ (有)エスク | ⑭ (有)協三 | ㉓ 東北リズム(株) |
| ⑤ エスケー電子工業(株) | ⑮ クリーン・エネルギー・ネットワーク
有限責任事業組合 | ㉔ 東和金属(株) |
| ⑥ (株)エヌケー製作所 | ⑯ (有)郡山サッシセンター | ㉕ 中根精工(株) |
| ⑦ エヌケーテック(株) | ⑰ (株)コスモテック | ㉖ 西ノ宮精器(株) |
| ⑧ (株)MAソリューションズ | ⑱ (株)坂口伝導工機 | ㉗ (株)日東紡テクノ |
| ⑨ (株)大槻電子 | ⑲ (株)サクラテック | ㉘ 日本全薬工業(株) |
| ⑩ 小川合金製造(株) | | ㉙ (有)ぱすわーど |



テクノポリス圏域 <構成6市町村>

- | | |
|------------------------------|-----------------------|
| ③⑩ 林精器製造(株) | ③⑨ マルワテクノ(有) |
| ③⑪ 東日本プラントサービス(株)
制御システム部 | ④⑩ (有)ミズノ製作所 |
| ③⑫ 日ノ出工機(株) | ④① (株)三船 |
| ③⑬ (株)平戸製作所 | ④② 山本電工(株) |
| ③⑭ (株)PMCテクニカ | ④③ (株)ユアテック
須賀川営業所 |
| ③⑮ フォルテ・システムズ(株) | |
| ③⑯ (株)フクヤマ | |
| ③⑰ (株)フジ機工 | |
| ③⑱ (株)北斗型枠製作所 | |

猪苗代湖

郡山市

磐梯熱海

郡山
JCT

郡山

須賀川

鏡石町

須賀川市

福島空港

玉川村

石川町

三春町



294

49

4

49

33

25

6

17

18

14

34

7

8

39

16

1

9

28

27

36

15

32

29

26

11

30

31

40

43

5

2

42

12

13

38

38



URL <http://www.techno-media.net6.or.jp/>
E-mail techno@nm.net6.or.jp

(財)郡山地域テクノポリス推進機構

〒963-0101 福島県郡山市安積町日出山字北千保19-8 ビッグパレットふくしま3F
TEL.024-947-4400 FAX.024-947-4475